

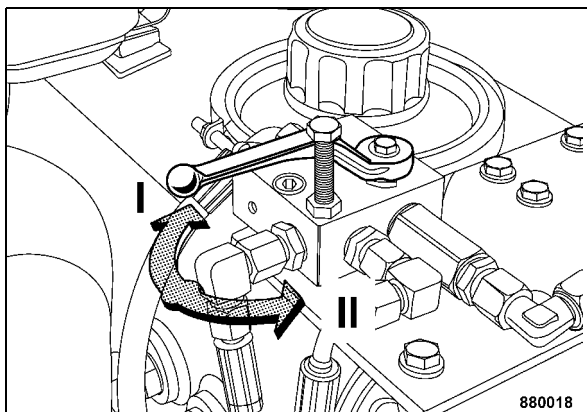


Fig. 79

- Volver a cambiar la llave esférica a posición "I", enroscar el tornillo de seguridad y asegurarlo con tuerca hexagonal (Fig. 79) (sólo máquinas AC).

4.16 Carga y transporte

⚠ Peligro

¡Peligro de muerte!

Sólo hay que utilizar rampas de carga estables y con suficiente capacidad de carga. Asegurar que no existe ningún peligro para personas al volcar o resbalar la máquina.

Para cargar, atar o alzar la máquina siempre hay que utilizar los grilletes en los puntos de fijación.

Atar la máquina de forma que queda asegurada contra desplazamiento, resbalamiento y vuelco.

No situarse debajo de cargas en suspensión ni quedarse debajo de ellas.

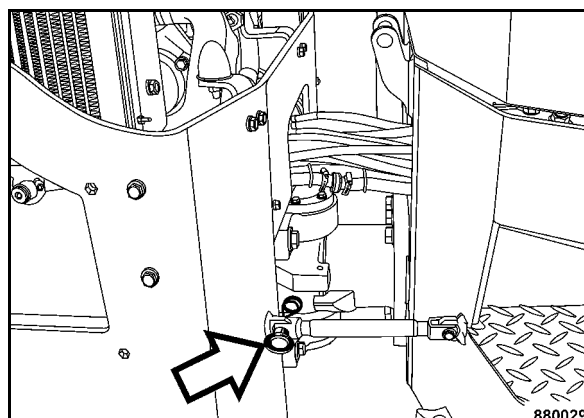


Fig. 80

- Después de subir la máquina al medio de transporte hay que girar la barra de seguridad (Fig. 80) del soporte y asegurarla con un perno en la armella. Asegurar el perno con un pasador de seguridad.

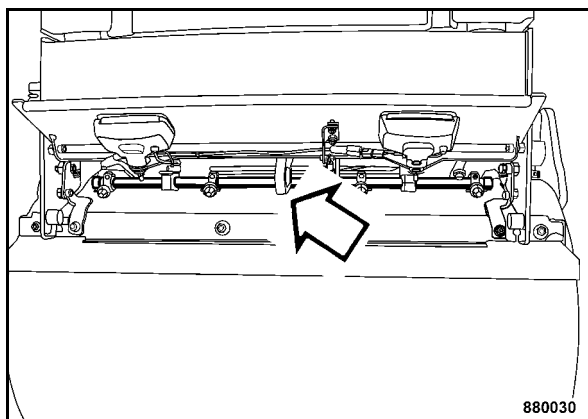


Fig. 81

- Abatir las pantallas en el bastidor delantero y trasero hacia arriba.
- Atar la máquina sobre el medio de transporte fijando el atado en las armellas de atado (Fig. 81) del el bastidor delantero y trasero.

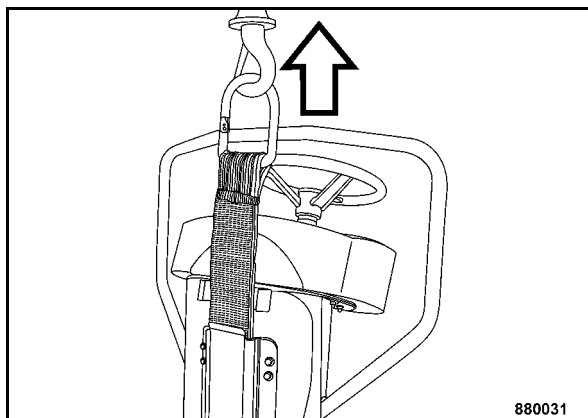


Fig. 82

- Para alzar la máquina hay que sacar la armella de elevación del soporte y enchancar el equipo de elevación (Fig. 82).

Peso de carga: véase 'Datos Técnicos'.

Después del transporte

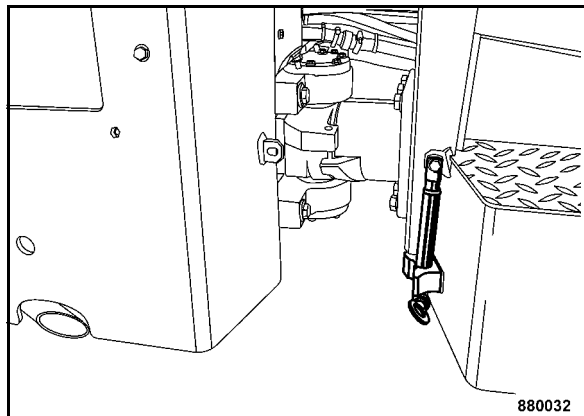


Fig. 83

- Sacar el perno del seguro Bolzen de la articulación de codo y abatir la barra de protección hacia atrás en el soporte (Fig. 83).

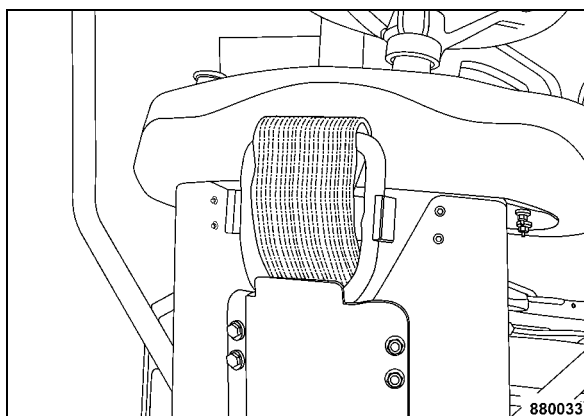


Fig. 84

- Volver a enganchar la armella de elevación en el soporte (Fig. 84).

Barra antivuelco plegable*

Abatirla para el transporte

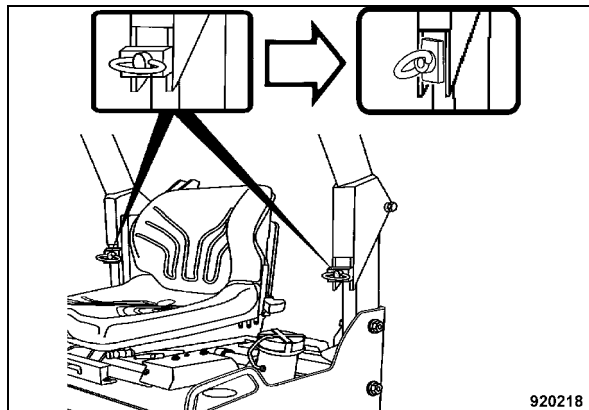


Fig. 85

- Soltar los tornillos con ojo (Fig. 85) y colocar las chapas de apriete en posición vertical.
- Plegar la barra antivuelco hacia atrás.

Abatirla hacia arriba después del transporte.

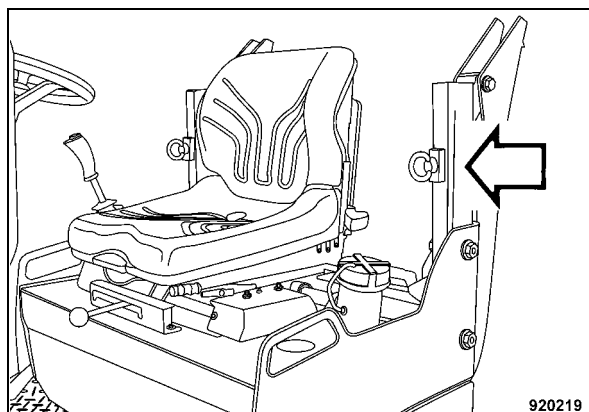


Fig. 86

- Colocar las chapas de apriete de ambos lados en posición vertical (Fig. 86).

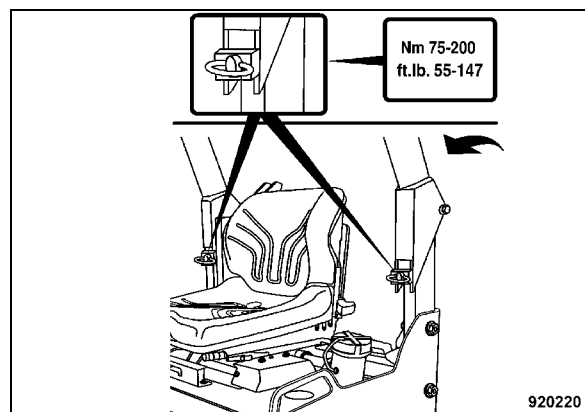


Fig. 87

- Plegar la barra antivuelco hacia arriba (Fig. 87).
- Girar las chapas de apriete en posición horizontal y apretar los tornillos con ojo aplicando un par de apriete de 75 Nm hasta 200 Nm.

* Equipo opcional